



BETAMIX

CATALIZZATORI E DILUENTI INDUSTRIALI

CARATTERISTICHE GENERALI

Catalizzatori: nelle vernici bicomponenti sono indicati come componente "B". Essi servono a far indurire la vernice e conferiscono anche caratteristiche peculiari al film verniciante che si stende. Nei prodotti industriali della nostra gamma (sotto elencati) **il rapporto di catalisi (rapporto tra vernice e catalizzatore) è da intendersi sempre "in peso"** e non in volume.

E' fondamentale rispettare i dati riportati in etichetta e ricordarsi che al termine del pot-life indicato la vernice perde le sue caratteristiche (brillantezza, adesione e durezza).

Diluenti: servono per portare alla giusta viscosità di utilizzo le vernici. A seconda dell'applicazione (a spruzzo, a rullo o a pennello) ogni vernice necessita di una percentuale di solvente. In ogni scheda tecnica è indicato il diluente idoneo e la sua percentuale d'utilizzo. E' fondamentale utilizzare i diluenti indicati per avere i migliori risultati. Un diluente errato provoca difetti di opacità, colature, bollicine superficiali, grumi e riduzione del pot-life, ed in alcuni casi rende inutilizzabile la vernice stesa.

MODALITA' DI UTILIZZO

Per ottenere la migliore miscelazione dei componenti si raccomanda di catalizzare la vernice prima di diluirla. Si devono omogeneizzare perfettamente i componenti prima di utilizzarli, assicurandosi che non ci sia fondo nelle latte. Si suggerisce di usare dei miscelatori elettrici per avere i migliori risultati.

Tutte le informazioni, i dati, i suggerimenti contenuti nella presente scheda sono basati sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. La nostra Società è garante della rispondenza del prodotto alle caratteristiche indicate nella scheda tecnica, ma non può essere responsabile dei risultati ottenuti a causa di un utilizzo non corretto del prodotto.



BETAMIX

CATALIZZATORI E DILUENTI INDUSTRIALI

CATALIZZATORI

Caratteristiche chimico fisiche		% RS	P. S. g / l	Visc. Ford Ø 4 secondi
CODICE	UTILIZZO			
B590	Catalizzatore per wash primer	1 ± 0,5	870 ± 20	13" ± 2
B591	Catalizzatore per primer epossidici, garantisce un'ottima adesione	30 ± 2	900 ± 20	70" ± 2
B592	Catalizzatore per smalti e primer epossidici, garantisce una buona rapidità e durezza	45 ± 2	930 ± 20	63" ± 2
B593	Catalizzatore per smalti e primer epossidici, garantisce un'ottima rapidità e durezza	34 ± 2	900 ± 20	63" ± 2
B594	Catalizzatore per primer epossidici, garantisce un'ottima adesione e alto secco	76 ± 2	970 ± 20	63" ± 2
B596	Catalizzatore per poliuretanicici e acrilici, garantisce buona iningiallenza e rapidità	42 ± 2	980 ± 20	67" ± 2
B597	Catalizzatore per poliuretanicici e acrilici, garantisce ottima rapidità - ingiallente	52 ± 2	1080 ± 20	90" ± 2
B598	Catalizzatore per poliuretanicici e acrilici, garantisce ottima iningiallenza	65 ± 2	990 ± 20	67" ± 2

DILUENTI

Caratteristiche chimico fisiche		% RS	P. S. g / l	Visc. Ford Ø 4 secondi
CODICE	UTILIZZO			
B310	Diluyente nitro antinebbia	0	850 ± 20	15" ± 2
B311	Diluyente epossidico	0	870 ± 20	15" ± 2
B312	Diluyente poliuretanicico	0	890 ± 20	15" ± 2
B313	Diluyente sintetico lento	0	870 ± 20	15" ± 2

Metodi di analisi : MA-04 = % R. Secco , MA-02 = P. Specifico , MA-01 = Visc. Ford , MA-25 = Visc. Brookfield

Tutte le informazioni, i dati, i suggerimenti contenuti nella presente scheda sono basati sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. La nostra Società è garante della rispondenza del prodotto alle caratteristiche indicate nella scheda tecnica, ma non può essere responsabile dei risultati ottenuti a causa di un utilizzo non corretto del prodotto.