



B502/1

PRIMER UNIVERSALE 1K AI FOSFATI DI ZINCO GRIGIO RAL 7035

CARATTERISTICHE GENERALI

Primer monocomponente formulato a base di leganti polivinilbutirralici modificati, pigmenti ed extender selezionati, particolarmente idonei per le loro caratteristiche anticorrosive.

Proprietà fondamentale, oltre il buon potere anticorrosivo e l'ottima copertura a bassi spessori, è la rapidissima sovraverniciabilità, eseguibile dopo solo 30' dall'applicazione. Contrariamente ai più comuni primer sovraspruzzabili, sopporta la riverniciatura con tutti i principali sistemi vernicianti industriali: nitro, rapida essiccazione, acrilici, clorocaucciù, poliuretani ed epossidici.

Ottima adesione su acciaio, ferro, ghisa e alluminio. Aderisce anche su lamiera zincata passivata previa carteggiatura o altri sistemi abrasivi.

SETTORI DI IMPIEGO

Utilizzabile come primer anticorrosivo da rivestire con finiture a solvente o idrosolubili, per la protezione di macchine agricole, macchine edili e movimento terra, macchine utensili, carpenteria e manufatti metallici in generale. Grazie alla sua versatilità è consigliato come protettivo temporaneo per quei manufatti o semilavorati di cui non sia definito il ciclo di verniciatura a finire.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Aspetto	Visivo	opaco
Colore		GRIGIO RAL 7035
Viscosità Brookfield, cps (20°C)	MA-01	2000 ± 100
Peso Specifico (g/l) (20°C)	MA-02	1120 ± 30
Residuo Secco (in peso) %	MA-04	47,1 ± 1

Metodi di analisi : vedi Sezione MA

MODALITA' DI UTILIZZO



Diluizione suggerita : 50 - 60% con diluente B305/1
Viscosità di applicazione : 18 - 20" Ford 4 (a spruzzo)
Spessori consigliati: 30 - 40 µ secchi

Resa teorica (spessore 40 µ) : 6,8 m² / Kg
Consumo teorico (spessore 40 µ) : 150 g / m²

ESSICCAZIONE



Ad aria a 20°C e 50% U.R.

Fuori polvere : 20 - 30 minuti
Maneggiabile : 60 - 90 minuti
Duro in profondità : 5 - 6 ore
Riverniciabilità: da 30 - 40 minuti

CONSIGLI APPLICATIVI

Per la sovraverniciatura con sistemi epossidici si consiglia l'applicazione del primer in bassi spessori (30 µ d.f.t.) e scarsa diluizione della finitura.

Pulire e sgrassare accuratamente il supporto eliminando a mezzo pretrattamenti meccanici, fosfograssaggio, sabbiatura, spazzolatura, ecc., eventuali presenze di calamina o ruggine.

L'applicazione dei prodotti dovrà avvenire in condizioni ambientali, di temperatura ed umidità, tali da non compromettere il risultato finale, cioè non vanno applicati con temperature inferiori ai 10°C ed umidità relativa superiore all'80%.

Tutte le informazioni, i dati, i suggerimenti contenuti nella presente scheda sono basati sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. La nostra Società è garante della rispondenza del prodotto alle caratteristiche indicate nella scheda tecnica, ma non può essere responsabile dei risultati ottenuti a causa di un utilizzo non corretto del prodotto.