



B537/0

CONVERTER SMALTO EPOSSIDICO 2K SEMILUCIDO

CARATTERISTICHE GENERALI

Converter per la realizzazione di smalti epossidici bicomponenti, costituito da cariche macinate in una resina epossidica pura e da un addotto poliammidico come catalizzatore.

SETTORI DI IMPIEGO

Indicato per il taglio con paste concentrate per la creazione di smalti epossidici per la protezione di impianti industriali. Questi prodotti presentano ottime resistenze all'acqua, agli alcali e ai solventi, buona resistenza agli acidi e all'esterno in ambiente industriale (nonostante il tipico fenomeno di sfarinamento che caratterizza i prodotti di questa natura).

GAMMA PRODOTTI

A richiesta colori RAL, Tinte Industriali, Servizi, al campione, ecc.



CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Valori medi tipici della serie

Colore		Incolore opalescente
Gloss (60°)	MA-12	40 ± 5
Viscosità CF Ø 8 a 20°C Brookfield Rvt aspo 5 rpm 20 a 25°C.	MA-01 MA-25	20" 5000 Cps ± 600
Peso Specifico (g/l) (20°C)	MA-02	1450 ± 50
Residuo Secco (in peso) %	MA-04	74 ± 1

Metodi di analisi : vedi Sezione MA

CATALIZZATORE

Standard :	B592
Rapporto di catalisi :	20% in peso

B592

Caratteristiche chimico fisiche	MA	B592
Viscosità, coppa Ford Ø 4 (20°C)	MA-01	63" ± 2
Peso Specifico, (g/l) (20°C)	MA-02	930 ± 10
Residuo Secco (in peso) %	MA-04	45 ± 2

Metodi di analisi : vedi Sezione MA

Tutte le informazioni, i dati, i suggerimenti contenuti nella presente scheda sono basati sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. La nostra Società è garante della rispondenza del prodotto alle caratteristiche indicate nella scheda tecnica, ma non può essere responsabile dei risultati ottenuti a causa di un utilizzo non corretto del prodotto.



B537/0

CONVERTER SMALTO EPOSSIDICO 2K SEMILUCIDO



MODALITA' DI UTILIZZO



Convertitore B537/0

80/70 pp.

Paste concentrate

20/30 pp.



Catalizzatore B592

20 pp.

Diluyente B311

25 pp.



Viscosità di applicazione

25" +/- 5 CF4

Pressione

4 ate



Ugello aerografo

1,4 - 1,6

ESSICCAZIONE



24 h a 20°C e 50% U.R.

oppure 1h a 60°



8 - 12 ore a 20° C

CONSIGLI APPLICATIVI

Per applicazioni su strutture cementizie, è consigliabile verificare l'assenza di umidità dalla superficie e procedere ad una accurata pulizia tramite spazzolatura. Per applicazioni su superfici metalliche primerizzare con fondi epossidici o epossivinilici.

L'applicazione del prodotto dovrà avvenire in condizioni ambientali di temperatura e di umidità tali da non compromettere il risultato finale. Non va cioè applicato con umidità relativa superiore all'80% e temperatura inferiore a 10°C.

Le resistenze chimiche vanno verificate dopo 7 gg.

RESISTENZE CHIMICHE

Ai solventi: la resistenza agli idrocarburi alifatici (benzine, ragia minerale) è molto buona; mentre gli idrocarburi aromatici (toluolo, xilolo), provocano leggeri rigonfiamenti del film finché persiste il contatto, ad evaporazione avvenuta il rigonfiamento scompare.

Solventi forti (chetoni, acetati ed alcoli bassobollenti) originano forti rigonfiamenti che spesso, in relazione alla durata del contatto, non sono reversibili.

Agli alcali: la resistenza è molto buona anche alle soluzioni di soda, ammoniaca e potassa.

Agli acidi: come tutti i film a base di resine epossidiche la resistenza è limitata, ciò nonostante spruzzi occasionali sono normalmente tollerati.

Ai grassi, oli di raffreddamento e idraulici: la resistenza va da buona ad ottima in relazione alla composizione chimica dei liquidi a contatto.

Ad atmosfere aggressive, all'esterno: i prodotti hanno tendenza allo sfarinamento ed all'ingiallimento, con degradazione estetica della superficie, pur mantenendo il loro potere protettivo.

Al calore: le tinte scure resistono fino a circa 100°C con tendenza alla opacizzazione, mentre le tinte chiare tendono nettamente a scurirsi.

Tutte le informazioni, i dati, i suggerimenti contenuti nella presente scheda sono basati sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. La nostra Società è garante della rispondenza del prodotto alle caratteristiche indicate nella scheda tecnica, ma non può essere responsabile dei risultati ottenuti a causa di un utilizzo non corretto del prodotto.